

## **Precisazioni in merito all'allegato nr. 1**

**AVVISO PER MANIFESTAZIONE DI INTERESSE PROCEDURA NEGOZIATA, SOTTO SOGLIA EX ART. 36, C. 2, LETT. B) DEL D.LGS. N. 50/16**

**AVVISO PER L'AFFIDAMENTO DELLA FORNITURA DI NR. 2 MACCHINE UTENSILI A CNC – lotto unico - MEDIANTE LO SVOLGIMENTO DI UNA PROCEDURA NEGOZIATA SOTTO SOGLIA EX ART. 36, C. 2, LETT. B) DEL D.LGS. N. 50/16**

### **RICHIESTA DI MANIFESTAZIONE DI INTERESSE**

**OGGETTO: Procedura d'appalto mediante procedura negoziata sotto soglia ex art. 36, c. 2, lett. b) del d.lgs. n. 50/16, per la fornitura di lotto unico nr. 2 macchine utensili a CNC**

**Avviso per l'acquisizione di una manifestazione di interesse.**

**IL DIRIGENTE**

**RENDE NOTO**

che, relativamente all'Allegato 1 dell'avviso di cui sopra, per quanto concerne le caratteristiche tecniche del **Centro di lavoro verticale a CNC a tre assi**, il quarto asse citato deve intendersi come "predisposizione per" e non è stato computato ai fini della cifra indicativa, riportata come indicazione base nell'Allegato 3 "Importo complessivo dell'appalto € 110.700,00 IVA esclusa". A maggior chiarezza, riportiamo lo stesso allegato con l'opportuna precisazione.

**IL DIRIGENTE SCOLASTICO**  
prof. Claudio Lafranconi

## ALLEGATO 1 CARATTERISTICHE TECNICHE MACCHINE A C.N.C.

La presente richiesta di manifestazione d'interesse è relativa all'affidamento che avrà ad oggetto l'acquisto in lotto unico di n°2 Macchine utensili a CNC come da seguente elenco:

Descrizione di massima	Quantità
<p><b>Centro di Tornitura CNC:</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Controllo Siemens 840Dsl</li> <li>• Max diametro rotante sul bancale 600 mm</li> <li>• Lunghezza max tornibile (circa ) 500mm</li> <li>• Max diametro di tornitura 320 mm</li> <li>• Corsa trasversale : X non inferiore a 240 mm</li> <li>• Corsa longitudinale : Z non inferiore a 580mm</li> <li>• Diametro passaggio barra 50mm</li> <li>• Diametro autocentrante 210mm</li> <li>• Torretta da 12 stazioni utensili VDI 30 a revolver di cui 6 stazioni motorizzate</li> <li>• Contropunta con cilindro idraulico</li> <li>• Monitor CNC a colori Touch 19"</li> <li>• Simulazione grafica 3D</li> </ul> <p>L'ingombro massimo comprese ante di ispezione aperte ed unità di controllo, non deve essere superiore a mm: 2.500(L) x 3.200(P)</p>	1
<p><b>Centro di lavoro verticale a CNC a tre assi:</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Controllo Siemens 840Dsl</li> <li>• Cono mandrino ISO 40 (DIN 69871)</li> <li>• Velocità maxrotazione mandrino 12.000rpm</li> <li>• Corsa asse X non inferiore a 600 mm</li> <li>• Corsa asse Y non inferiore a 550 mm</li> <li>• Corsa asse Z non inferiore a 500 mm</li> <li>• <b>Predisposizione</b> 4 asse: per tavola girevole completa di tavola girevole continua, altezza punta 170 mm circa</li> <li>• nr. Posti Utensili 30</li> <li>• Maschiatura rigida</li> <li>• Monitor CNC a colori Touch 19"</li> <li>• Simulazione grafica 3D</li> <li>• L'ingombro massimo comprese ante di ispezione aperte,unità di controllo e non deve essere superiore a mm: 2.200(L) x 2.800(P) x 2950(H)</li> </ul> <p><b>NB:</b> Si precisa che l'ingombro massimo dell'altezza del centro di lavoro in funzione con asse Z+ a fine corsa, non deve essere superiore a 3000 mm.</p>	1

Responsabile del procedimento:Dirigente Scolastico

Pratica trattata da: Dsga