

Precisazioni in merito all'allegato nr. 1

AVVISO PER MANIFESTAZIONE DI INTERESSE PROCEDURA NEGOZIATA, SOTTO SOGLIA EX ART. 36, C. 2, LETT. B) DEL D.LGS. N. 50/16

AVVISO PER L'AFFIDAMENTO DELLA FORNITURA DI NR. 2 MACCHINE UTENSILI A CNC – lotto unico - MEDIANTE LO SVOLGIMENTO DI UNA PROCEDURA NEGOZIATA SOTTO SOGLIA EX ART. 36, C. 2, LETT. B) DEL D.LGS. N. 50/16

RICHIESTA DI MANIFESTAZIONE DI INTERESSE

OGGETTO: Procedura d'appalto mediante procedura negoziata sotto soglia ex art. 36, c. 2, lett. b) del d.lgs. n. 50/16, per la fornitura di lotto unico nr. 2 macchine utensili a CNC

Avviso per l'acquisizione di una manifestazione di interesse.

IL DIRIGENTE

RENDE NOTO

che, relativamente all'Allegato 1 dell'avviso di cui sopra, per quanto concerne le caratteristiche tecniche del **Centro di lavoro verticale a CNC a tre assi**, il quarto asse citato deve intendersi come "predisposizione per" e non è stato computato ai fini della cifra indicativa, riportata come indicazione base nell'Allegato 3 "Importo complessivo dell'appalto € 110.700,00 IVA esclusa". A maggior chiarezza, riportiamo lo stesso allegato con l'opportuna precisazione.

IL DIRIGENTE SCOLASTICO
prof. Claudio Lafranconi

ALLEGATO 1 CARATTERISTICHE TECNICHE MACCHINE A C.N.C.

La presente richiesta di manifestazione d'interesse è relativa all'affidamento che avrà ad oggetto l'acquisto in lotto unico di n°2 Macchine utensili a CNC come da seguente elenco:

Descrizione di massima	Quantità
<p>Centro di Tornitura CNC:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Controllo Siemens 840Dsl • Max diametro rotante sul bancale 600 mm • Lunghezza max tornibile (circa) 500mm • Max diametro di tornitura 320 mm • Corsa trasversale : X non inferiore a 240 mm • Corsa longitudinale : Z non inferiore a 580mm • Diametro passaggio barra 50mm • Diametro autocentrante 210mm • Torretta da 12 stazioni utensili VDI 30 a revolver di cui 6 stazioni motorizzate • Contropunta con cilindro idraulico • Monitor CNC a colori Touch 19" • Simulazione grafica 3D <p>L'ingombro massimo comprese ante di ispezione aperte ed unità di controllo, non deve essere superiore a mm: 2.500(L) x 3.200(P)</p>	1
<p>Centro di lavoro verticale a CNC a tre assi:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Controllo Siemens 840Dsl • Cono mandrino ISO 40 (DIN 69871) • Velocità maxrotazione mandrino 12.000rpm • Corsa asse X non inferiore a 600 mm • Corsa asse Y non inferiore a 550 mm • Corsa asse Z non inferiore a 500 mm • Predisposizione 4 asse: per tavola girevole completa di tavola girevole continua, altezza punta 170 mm circa • nr. Posti Utensili 30 • Maschiatura rigida • Monitor CNC a colori Touch 19" • Simulazione grafica 3D • L'ingombro massimo comprese ante di ispezione aperte, unità di controllo e non deve essere superiore a mm: 2.200(L) x 2.800(P) x 2950(H) <p>NB: Si precisa che l'ingombro massimo dell'altezza del centro di lavoro in funzione con asse Z+ a fine corsa, non deve essere superiore a 3000 mm.</p>	1

Responsabile del procedimento:Dirigente Scolastico

Pratica trattata da: Dsga